

## 114 年環境暨能源政策執行情形

- 114 年度本公司綠色採購金額占比平均為 2.66%。本公司持續積極尋求有取得認證規章之國內、外供應商加入成為長期合作夥伴。
- 本公司家用產品 TQ 系列之包材，已取消使用發泡劑，並減少包裝製品產生，降低碳排放。
- 本公司環球新廠，全線建置全電式射出機台已全數完成交機，於 9 月完成試量產，滿載時能源耗用減量為 30%，再加上搭配太陽能發電使用，全廠電費相較正義廠降低 40%。
- 就行銷及參展活動方面，本公司開發完成一項由廢棄下腳料回收再製成之活動周邊贈品，且針對參展活動之裝潢物建立循環再利用，且由過去全木作改為全組合櫃，增加可循環利用；活動帆布袋原三色(白、藍、黃)印刷改為單色印刷，油墨使用面積減少 90%，其符合能資源減量與回收再利用效益。
- 今年新建環球廠太陽能發電啟用，提高再生能源使用，有效降低石化燃料依賴，114 年 8 月中後正式啟用環球廠太陽能發電，經統計 8 月~9 月總發電量共 227,773 度，第四季(10 月~12 月) 總發電量共 367,278 度。
- 環球新廠建置自動化包裝堆棧倉儲系統、自動燒崁系統，全電式射出機台，大幅降低外購電力使用。
- 優化產品使用效率
  - 工業機種：  
TPK IE3 產品導入試作組立測試，預計 115 年完成，並持續朝 IE4 電機開發，提升馬達使用效率。
  - CMP 系列冷卻循環泵，已測試完成兩型號並開模中，預計 115 年轉量產，有效提升使用效率，降低耗電量。
  - 家用機種：  
WQDC 為新一代高效率變轉速泵浦，產品面首創導入直流無刷馬達 (BLDC)，整體效率較傳統馬達提升逾 20%，第三季完成模型機製作，第四季進行原型機開發與可靠度測試，預計 115 年轉量產。
- 綠色產品設計  
今年本公司工業機種 TPH\_P，導入高性能複合材料技術，顛覆傳統金屬泵浦架構，實現「塑化取代金屬」的創新設計，具備輕量化、耐腐蝕、低碳製程等特性。整體重量減輕超過 50%，製程碳排放降低達 70%，以金屬零件進行塑化，減少高碳排金屬料件使用，降低碳排放。